



Axalta Imron® 1.2 HG

Esmalte de poliuretano base agua de alto brillo

Descripción general

Imron® 1.2 HG es un recubrimiento de alto brillo, libre de isocianatos de un solo componente, cumple con VOC de (1.2 lbs/gal=0.144Kg/lt), Ecológico, basado en la única tecnología de poliuretano copolímero base agua de Axalta. El resultado es un recubrimiento altamente durable el cual establece un nuevo estándar de desempeño proporcionando muy buena resistencia química y a la corrosión.

Características

Usos sugeridos

Como un acabado de alto brillo sobre acero al carbón preparado e imprimado (sandblastado, fosfatizado), acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio preparado, e-coat, concreto, bloque de concreto, fibra de vidrio, madera y muchos plásticos dónde:

- Un recubrimiento de Bajo VOC y cero emisiones es requerido.
- Minimizar el impacto al medio ambiente, reducir costos y abatir la emisión de desechos es importante.
- 30 minutos para recubrir, 2 horas de curado ó 20 minutos de horneado para mejorar la productividad.
- Un producto de un componente, no requiere tiempo de inducción y tiempo de vida ilimitado minimiza el trabajo y acelera el tiempo de preparación.
- Aplicación con brocha, rodillo o por aspersión puede ser necesario.

No recomendado para:

- Servicios de inmersión
- Aplicaciones directas a metal.

Recomendado Compatibilidad con otros recubrimientos:

Imron® 1.2 HG puede ser aplicado sobre Imron® 1.5 PR o Imron® 1.2 ST-D para un sistema completo base agua o sobre epoxico Corlar®. Imron® 1.2 HG puede ser recubierto con Imron® 1.2 HG-C, Imron® 3.5 HG-C para brillo adicional y resistencia química. Imron® 1.2 HG altamente compatible con la mayoría de los recubrimientos. Puede ser usado sobre acabados viejos bien curados en buenas condiciones. Es recomendable evaluar adherencia y que la película no presente burbujas para asegurar compatibilidad con recubrimiento desconocidos. Consulte a su representante técnico de Axalta para recomendaciones específicas.

Sólidos en peso: 49 % +/- 1, varía con el color

Punto de Flash: > 200 °F (93 °C)

Color: 1632 WG Blanco 1640WG Negro 1665WG Azul Seguridad

1632 WG Gris 1662WG Naranja Alerta 1666WG Verde Seguridad

1635WG Canela 1663WG Amarillo Seguridad

1637 WG Gris Cirrus 1664WG Rojo Seguridad

Presentación: Cubeta de 19 lts

Temperatura máxima de servicio: 250°F (121°C)

Sólidos en volumen: 42 % +/- 1, varía con el color

Condiciones de almacenamiento: Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben estar entre 35 °F (2 °C) y 120 °F (48 °C). No congele el producto.

Relación de mezcla: No se requiere catalizar es de un sólo componente

Tiempo de vida: No aplica

Dilución

Cuando diluya, utilice agua de pH cercano al neutro (pH 6 – 8). Si no conoce la calidad del agua de la localidad o el pH, utilice aguadestilada o desmineralizada. No diluya con agua con agua dura.

Recomendaciones de dilución	% de dilución
Airless	No se recomienda
Convencional de vaso	0 – 10% en volumen
HVLP	0 – 10% en volumen
Brocha & Rodillo	0 – 10% en volumen

Nota: Dilución con agua retardará el tiempo de secado y disminuirá el espesor.

•Puede mezclar Imron®1.2 HG con agitador mecánico a baja velocidad (100 – 200) rpm´s hasta obtener una consistencia uniforme

Rendimiento teórico

16.48 m²/lt @ 1 mils de espesor de película seca 5.49 m²/lt @ 3 mils de espesor de película seca* Perdidas de material durante la mezcla y aplicación deberán ser considerados en la estimación.

Espesor de película seca sugerido

5 – 7 mils (125 – 175 micras) espesor de película húmeda

2 – 3 mils (50 – 75 micras) espesor de película seca



Aplicación

Preparación de la superficie

Para mejores resultados aplique Imron® 1.2 HG sobre Imron®1.5 ST-D o Imron®1.5 PR o primarios industriales de Axalta como epóxicos Corlar®. Todas las superficies previamente pintadas deben estar fuertemente adheridas. Todas las superficies se deben de limpiar, secar y dejar libres de óxido.

Condiciones de Aplicación

No aplique si la temperatura de la superficie o ambiente es menor a 50 °F (10°C) o mayor a 95 °F (35°C). La humedad relativa debe estar arriba del 30 % y abajo de 90 %.

Limpieza del equipo

Imron®1.2 HG seca muy rápido. Lave el equipo de aspersión inmediatamente con agua después de usarlo. Si no se lava después de 20 – 30 minutos el material se puede endurecer y puede tapar la boquilla y el equipo. Si usted planea dejar la pistola por más de 20 –30 minutos, colóquela en una cubeta con agua. Consulte los comentarios adicionales #2.

Equipo de Aplicación

- Aplique por aspersión para mejores resultados. Imron® 1.2 HG puede también ser aplicado con brocha o rodillo con algo de sacrificio en apariencia.
- No aplique pistola de succión o gravedad.
- Los fabricantes listados abajo son una guía. Otros pueden ser usados. Cambios en la presión y tamaño de la boquilla pueden ser requeridos para lograr una adecuada aplicación.

Rodillo: Con cubierta de lana.

Brocha: Brocha de cerdas de nylon

Aplicación Convencional

Fabricante	DeVilbiss	Sata
Pistola:	JGA	K3 RP
Tobera:	1.4 FF	1.1
Presión vaso:	15 – 25	40
Presión de atomización:	50 – 60	36

Aplicación Airless

Fabricante	Graco
Bomba:	Xtreme 33:1
Flujo de la manguera:	3/8" X 100' max.
Pistola:	208663
Boquilla:	0.413 – 0.515
Presión:	2400 psi min.

Propiedades

Sistema Imron® 1.5 PR/ Imron® 1.2 HG	4-6 milésimas de película seca
Humedad: (ASTM D-2447)	> 2000 hrs
Cámara Salina: (ASTM B117)	2000 hrs (panel fosfatizado Bonderite 1000) sin ampollas
Flexibilidad: (ASTM D-1737)	@70°F (21°C) 160 in/lbs @-50° F (-46°C) 100 in/lbs
Dureza de lápiz: (ASTM 3363)	F - H
QUV: (ASTM G-53)	1000 hrs QUV A, 90% de retención de brillo, 1.6 unidades delta E (retención de color)

Adherencia: (ASTM D-3359) Adhiere sobre e-coat, acero, fierro colado, aluminio preparado, diferentes superficies plásticas, superficies previamente pintadas, concreto, fibra de vidrio (siempre verifique compatibilidad de los recubrimientos y prepare las superficies adecuadamente).

Contenido de Orgánicos Volátiles (COV) Teórico

Varia con el color 1.2 lbs/gal (143.8 g/lit)

Brillo: Alto Brillo 75 – 80 @ 60 °

Tiempo de curado – horas @ 77 °F (25 °C) , 50 % de humedad relativa @ espesor de película seca recomendado*

Al tacto: 20 – 30 minutos

Para recubrir: 30 minutos consigo mismo, 1 hora con base solvente

Para manejo: 1 hora

Secado duro: 2 horas, horneo 15 – 20 minutos 120 – 160 °F (49 – 71 °C)* Temperaturas mayores y el flujo de aire disminuirán el tiempo de secado.

Resistencia Química

Solvente/Resistencia Química: (ASTM D-1308) 24 horas de exposición, prueba sobre vidrio de reloj (valuación posible: 10)

Coca Cola – 10	Aceite de motor – 10
Ácido Clorhídrico al 1 % - 8	Blanqueador – 9+
Metil etil cetona- 9	Ácido sulfúrico 1 % - 8+
Aceite de corte – 9+	Acetato de Etilo – 8
Ácido sulfúrico al 10 % - 8+	Aceite hidráulico – 10
Hidrocarburos Aromáticos – 8	Ácido fosfórico al 1 % - 9
Sosa al 1 % - 7	Amoniaco al 1 % - 8
Amoniaco al 5 % - 8	Tolueno – 9
1,1,1 Tricloroetileno - 9	

Caducidad

Máximo 24 meses después de fecha de lote de fabricación, revisar etiqueta o envase.

Comentarios adicionales

1. Colores específicos pueden ser igualados en Imron® 1.2 HG. Estas fórmulas de igualados usan especialmente una mezcla de bases/transparentes para obtener la posición final de color. Cuando solicitan por el desarrollo de un color con Imron® 1.2 HG, por favor pregunte por el código "WG".

2. Cuando use Imron® Poliuretano base agua sobre superficies oxidadas que no puedan ser sandblasteadas

- Prepare la superficie de acuerdo con SSPC SP-2, limpieza manual o SSPC SP-3 limpieza mecánica.

- Use primario Corlar® 2.1 ST o Corlar® LV-SG

- Aplique Imron®1.5 PR y/o Imron® 1.2 HG

3. Cuando haga colores igualados siempre use envases de metal fenólicos o de plástico

4. Cuando almacene envases abiertos llenados parcialmente, agregue un poco de agua en la parte superior del envase y tápelo

5. Para mejores resultados, use líneas de aplicación dedicadas, pistolas y equipo de acero inoxidable

6. Como filtro de pintura use de nylon ó algodón antes de llenar el equipo de aplicación. No use fibras de poliéster.

Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta Coating Systems, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.